|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **汽油机高压冲洗车** | | | | |
| **技**  **术**  **参**  **数** | 整车尺寸 | 3000×1140×1720mm | 箱体尺寸 | 1500×1100×880mm |
| 水箱容积 | 600L（持续作业45min） | 箱体材质 | 1.5mm厚不锈钢 |
| 整备质量 | 435kg | 轮胎 | 前3.75-12/后4.0-12 |
| 电机 | 60V1500W差速电机 | 控制器 | 60V30管 |
| 电池 | 60V58AH铅酸蓄电池 | 充电器 | 便携式智能充电器 |
| 轴距 | 2000mm | 轮距 | 950mm |
| 离地间隙 | 180mm | 制动距离 | 3m |
| 转弯半径 | 3m | 爬坡能力 | 25% |
| 最大行驶速度 | 20km/h | 续航里程 | 50km |
| 行驶动力 | 电动 | 作业动力 | 92#汽油 |
| 充电器电压 | 220V | 充电时间 | 6-8h |
| **基**  **本**  **配**  **置** | 车架 | 整体焊接车架，采用国标高品质碳钢，精准模具工装制造 | | |
| 主梁 | 主梁采用高品质矩管，规格为40×80×2.5mm | | |
| 车篷 | 模具冲压成型一体式半封闭车篷，配备自动雨刮器 | | |
| 驾驶空间 | 座箱与主梁间距40-70cm，踏板宽度68cm | | |
| 车箱 | 1.5mm厚底板一体冲压成型，具有良好密封性 | | |
| 减震器 | 采用摩托车级别铝制液压减震器，减震无卡顿，驾驶舒适 | | |
| 后桥 | 一体式差速后桥 | | |
| 动力系统 | 后置驱动，无极变档系统，配备前进挡和倒挡 | | |
| 制动系统 | 脚踩机械式后轮鼓刹+右手把式软轴前轮制动+手动机械驻车制动 | | |
| 安全控制 | 配备制动断电装置，制动的同时触发断电 | | |
| 灯光及信号 | LED照明大灯/转向灯/刹车灯/行车灯/警示灯/电喇叭/倒车语音 | | |
| 后视镜 | 左右各一手动型外后视镜 | | |
| **生**  **产**  **工**  **艺** | 焊接工艺 | 自动化机器人焊接+人工混合气体保护焊接 | | |
| 表面处理 | 二合一超声波前处理+阴极电泳，提升外观效果、防腐防锈 | | |
| 外观喷涂 | 汽车级别环保水性漆喷涂 | | |
| **冲**  **洗**  **系**  **统** | 发动机 | 13HP进口本田汽油发动机，电子打火启动，最大压力250kg | | |
| 高压泵 | 意大利进口AR高压泵 | | |
| 水管 | 自动收放式卷盘，15m高压水管 | | |
| 油箱 | 32L加大油箱，侧面开启油箱盖 | | |
| 喷头 | 标配4款喷头，应对不同作业场景 | | |

附件1：